

## **Metalización al vacío**

La metalización se obtiene fundiendo y vaporizando aluminio en vacío, mientras se va pasando el papel alrededor de un rodillo refrigerador y sobre el punto de vaporización. Las moléculas vaporizadas del aluminio se depositan sobre la banda fría, dando así un sustrato metalizado con acabado metálico.

## **Papel Metalizado**

La fabricación de papel metalizado se hace a través de tres procesos que se detallan a continuación.

**Lacado:** Se aplica una capa fina de laca sobre el soporte o papel con el objeto de preparar la superficie, en algunos casos, cuando el material es demasiado grueso hay que deshidratarlo sacándole la humedad para que sea óptimo en el proceso de metalización.

**Metalización:** El papel lacado se pasa por la máquina metalizadora para hacerle la metalización al vacío.

**Barnizado:** Se aplica una capa de barniz para darle las características finales al papel, y en caso que en el proceso de lacado se halla deshidratado, hay que humectarlo para devolverle la humedad y su estado normal.

La operación del lacado es muy importante porque cuando más lisa es la superpie, se conseguirá un brillo mas elevado, por otro lado, la laca ayuda a economizar en la capa de aluminio para mejorar los costos.

Las razones del barniz son para darle las características necesarias para la impresión, en litografía o en flexo grafía y darle propiedades de embellecimiento.

## **Película Metalizada**

Se obtiene metalizando el polipropileno BOPP a través del proceso de metalización por el sistema de evaporización de aluminio en alto vacío, el polipropileno debe tener tratamiento corona de 35 a 40 dinas, que permita el anclaje de la tinta para ser utilizada posteriormente en impresión.